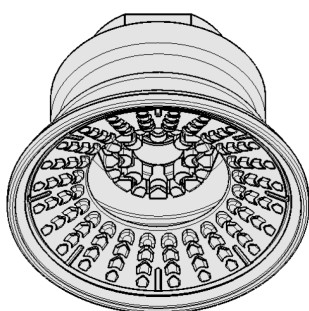


Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

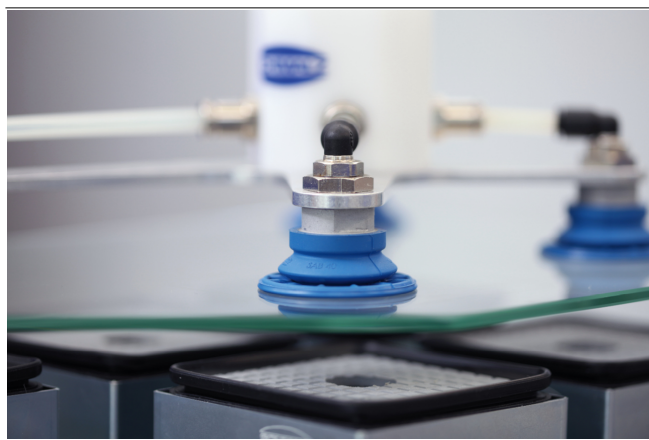
Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm



Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)



Ventose a soffietto SAB HT1 per la movimentazione di pezzi in vetro

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Ventosa a soffietto tonda con 1,5 pieghe per la movimentazione di pezzi in vetro con la massima velocità
- Movimentazione di vetro piano e di vetro formato
- Impiego in linee di produzione di vetri per l'industria automobilistica come ad es. parabrezza e finestrini laterali, anche dopo il forno di curvatura a temperature a 170 °C
- Movimentazione senza spostamenti del vetro piano per il posizionamento esatto nel processo di produzione
- Massima tenuta trasversale anche durante l'utilizzo su vetri con polvere di separazione o con superficie bagnata

Design

- Ventosa a soffietto robusta e resistente SAB in HT1 con 1,5 pieghe
- Nippolo di connessione vulcanizzato (resistenza molto elevata)
- Struttura speciale della superficie della ventosa per la massima forza trasversale

Prodotti punti di forza del prodotto

- Influenza chimica minima sulla superficie del pezzo grazie al materiale speciale antitraccia HT1
- movimentazione di pezzi caldi grazie alla resistenza alle alte temperature
- Il supporto interno strutturato resiste alle più elevate forze trasversali, specialmente se utilizzato con polvere di separazione e su pezzi bagnati

Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Codice modello Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

SAB	–	30	–	HT1-60	–	G1/4-AG
1		2		3		4

1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAB	1,5 pieghe

2 – Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
22...125	Ø 22 fino a 125

3 – Materiale

Codice	Materiale
HT1-60	Materiale a temperatura elevata

4 – Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-AG	G3/8-AG
G3/8-IG	G3/8-IG
RA	Adattatore rettangolare

La ventosa SAB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

Dati di ordinazione Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Tipo	Attacco del vuoto:					
	G1/4"-AG	G1/4"-IG	G3/8"-AG	G3/8"-IG	Adattatore rettang.	Adattatore rettangolare
SAB 22	10.01.06.02753	10.01.06.02722	10.01.06.03015	10.01.06.03006	-	-
SAB 30	10.01.06.03048	10.01.06.02723	10.01.06.03049	10.01.06.03050	10.01.06.02755	-
SAB 40	10.01.06.03051	10.01.06.02724	10.01.06.03052	10.01.06.03053	10.01.06.02757	-
SAB 50	10.01.06.03057	10.01.06.02760	10.01.06.03058	10.01.06.02725	-	10.01.06.02759
SAB 60	10.01.06.03059	10.01.06.02779	10.01.06.03060	10.01.06.02726	10.01.06.02762	-
SAB 80	10.01.06.03061	10.01.06.02778	10.01.06.03062	10.01.06.02727	-	10.01.06.02764
SAB 100	10.01.06.02927	10.01.06.02961	10.01.06.03063	10.01.06.02728	10.01.06.02766	-
SAB 125	10.01.06.03065	10.01.06.03064	10.01.06.03066	10.01.06.02729	-	-

Dati tecnici Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Forza laterale [N]**	Volume [cm³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]***
SAB	22	16	24	18	1,5	20	4
SAB	30	22	33	30	5,6	40	4
SAB	30	22	33	30	5,9	40	4
SAB	40	38	59	36	8,7	40	4
SAB	40	38	59	36	7,0	40	4
SAB	50	53	87	55	16,1	50	4
SAB	60	82	130	82	28,8	65	6
SAB	80	135	221	145	67,6	75	6
SAB	100	190	357	220	115,0	90	6
SAB	125	250	558	352	220,0	140	9

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

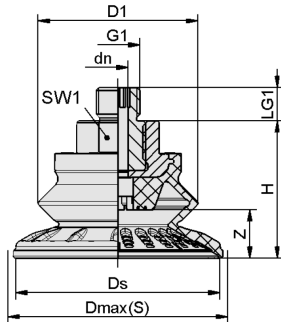
**I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

***Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

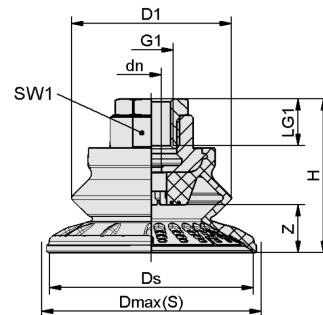
Ventose a soffiETTO SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione ($\varnothing$) da 22 mm a 125 mm

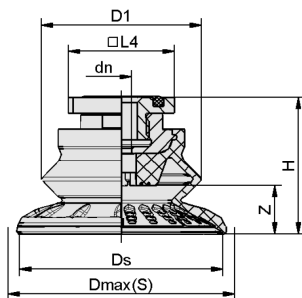
Dati di costruzione Ventose a soffiETTO SAB HT1 (1,5 pieghe)



SAB HT1 AG



SAB HT1 IG



SAB HT1 RA

Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Dati di costruzione Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Tipo*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAB 22 HT1-60 G1/4-AG	22	3,5	24	21	G1/4"-AG	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G1/4-IG	22	3,5	24	21	G1/4"-IG	25,0	12,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G3/8-AG	22	3,5	24	21	G3/8"-AG	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G3/8-IG	22	3,5	24	21	G3/8"-IG	41,0	9,5	-	22	5,8
SAB 30 HT1-60 G1/4-AG	32	4,0	34	31	G1/4"-AG	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G1/4-IG	32	4,0	34	31	G1/4"-IG	28,0	12,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G3/8-AG	32	4,0	34	31	G3/8"-AG	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G3/8-IG	32	4,0	34	31	G3/8"-IG	44,0	9,5	-	22	9,0
SAB 30 HT1-60 RA	32	4,0	34	31	-	31,2	-	31,8	-	9,0
SAB 40 HT1-60 G1/4-AG	32	4,0	45	41	G1/4"-AG	28,8	10,0	-	17	9,8
SAB 40 HT1-60 G1/4-IG	32	4,0	45	41	G1/4"-IG	28,8	12,0	-	17	9,8
SAB 40 HT1-60 G3/8-AG	32	4,0	45	41	G3/8"-AG	28,8	10,0	-	17	9,8
SAB 40 HT1-60 G3/8-IG	32	4,0	45	41	G3/8"-IG	44,8	9,5	-	22	9,8
SAB 40 HT1-60 RA	32	4,0	45	41	-	31,2	-	31,8	-	10,0
SAB 50 HT1-60 G1/4-AG	40	6,0	56	51	G1/4"-AG	36,9	10,0	-	22	11,6
SAB 50 HT1-60 G1/4-IG	40	6,0	56	51	G1/4"-IG	42,0	20,0	-	22	11,6
SAB 50 HT1-60 G3/8-AG	40	6,0	56	51	G3/8"-AG	36,9	10,0	-	22	11,6
SAB 50 HT1-60 G3/8-IG	40	6,0	56	51	G3/8"-IG	36,9	15,0	-	22	11,6
SAB 50 HT1-60 RA	40	6,0	56	51	-	36,6	-	31,8	-	11,6
SAB 60 HT1-60 G1/4-AG	48	6,0	67	62	G1/4"-AG	41,3	10,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G1/4-IG	48	6,0	67	62	G1/4"-IG	46,3	20,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G3/8-AG	48	6,0	67	62	G3/8"-AG	41,3	10,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G3/8-IG	48	6,0	67	62	G3/8"-IG	41,3	15,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 RA	48	6,0	67	62	-	41,0	-	31,8	-	14,5
SAB 80 HT1-60 G1/4-AG	64	6,0	89	82	G1/4"-AG	49,9	10,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G1/4-IG	64	6,0	89	82	G1/4"-IG	54,9	20,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G3/8-AG	64	6,0	89	82	G3/8"-AG	49,9	10,0	-	22	22,1

Ventose a soffietto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Tipo*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAB 80 HT1-60 G3/8-IG	64	6,0	89	82	G3/8"-IG	49,9	15,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 RA	64	6,0	89	82	-	49,6	-	31,8	-	22,1
SAB 100 HT1-60 G1/4- AG	77	6,0	110	101	G1/4"-AG	56,6	10,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G1/4-IG	77	6,0	110	101	G1/4"-IG	61,8	20,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G3/8- AG	77	6,0	110	101	G3/8"-AG	56,6	10,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G3/8-IG	77	6,0	110	101	G3/8"-IG	56,6	15,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 RA	77	6,0	110	101	-	56,3	-	31,8	-	25,8
SAB 125 HT1-60 G1/4- AG	94	6,0	135	126	G1/4"-AG	67,8	10,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G1/4-IG	94	6,0	135	126	G1/4"-IG	72,8	20,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G3/8- AG	94	6,0	135	126	G3/8"-AG	67,8	10,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G3/8-IG	94	9,0	135	126	G3/8"-IG	67,8	15,0	-	22	32,0

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione